



WAGNERTUNING

- Einbauanleitung / *Installation Instruction* -

Boostpipe / *boostpipe*

BMW S58 M2 / M3 / M4



Kit-Nr.: 210001187



TÜV Zertifiziert

· Rahmenrichtlinie 70/156/EWG, Anhang X, Nr. 2
· Anforderungen der ECE-Regelungen
· SVZO § 19 (3) in Verbindung mit Anlage
XIX (nationales Recht) als Voraussetzung zur
Erlangung von Teilgutachten

WAGNERTUNING Ladeluftkühler

Wichtige Hinweise!

Wir empfehlen ausdrücklich, den Verbau durch eine autorisierte Fachwerkstatt vornehmen zu lassen! Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. Die Firma Wagner Tuning übernimmt keine Haftung für Schäden, welche durch unsachgemäßen Einbau entstehen!

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, welche Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch einen technischen Dienst und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedürfen.

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt ca. **60 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Benötigte Werkzeuge

- diverse Schraubendreher
- diverse Steckschlüssel
- Schlauchzangen (Abklemmen)
- Auffangwanne

Important Notes!

We expressly recommend having the installation carried out by an authorized specialist workshop! These Installation Instruction have to be read careful before beginning installation work. The company Wagner Tuning bears no liability for damage caused by incorrect installation!

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

Installation Time (1 unit = 5 minutes)

*The installation time is around **60 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.*

Tools Required

- various spanners*
- various screwdriver*
- hose pliers (Push of the silicone hose)*
- fluid container*

WAGNERTUNING Ladeluftkühler

Stückliste (Part list):

1	001100038	Boostpipe / boostpipe	1x
2	1155612	I-Schraube M6x12 / hexagon socket screw M6x12	1x
3	23056	U-Scheibe 6mm / washer 6mm	1x



Dear Customers,
 the Company of Wagner Tuning has been synonymous with high performance components in the tuning market. To ensure this continues there is now design protection on our products by the German Patent and Trademark Office.

This is a precautionary measure to protect consumers against inferior copies. When purchasing our products you should always check that our logo is visible on the product, which is also subject to trademark law.


 Carsten Wagner, CEO WAGNERTUNING

- EXHAUST MANIFOLD
- INTERCOOLER KIT
- DOWNPIPE
- INLET MANIFOLD



WAGNERTUNING Ladeluftkühler

1. Demontage / *demounting*

Die Demontage erfolgt entsprechend den Richtlinien des Herstellers.

The deinstallation if done according to the guidelines of the automobile manufacturing.

Demontieren Sie im ersten Schritt die Fronstoßstange, entfernen Sie dazu die Schrauben im Radhaus, Unterboden und die oberen Schrauben samt Kühlerabdeckung.(1)

In the first, dismantle the front bumper by removing the screw in the inner wheel fender, under bottom protection and the upper screw including the upper radiator cover. (1)



Demontieren Sie die 4 seitlichen Luftführungen L-R die hinter der Stoßstange sitzen.(2)

Dismantle the 4 side mounted air guides that are located behind the front bumper. (2)



Demontieren Sie um Beschädigungen zu vermeiden, beide Frontscheinwerfer. Entfernen Sie den ACC-Sensor und demontieren Sie die Quertraverse samt dahinter liegenden Kühlerluftführungen. Achtung: Diese wird aus den vorderen Stempeln herausgezogen, die seitlichen Wasserkühler bleiben dabei im Fahrzeug verbaut.(3)

To avoid damage, remove both headlights. Remove the ACC-Sensor and dismantle the crossbar including the radiator airguide behind it.

Attention: This pulled out of the front stamps, the side water radiators remain installed in the vehicle(3)



Nach entfernen der Quertraverse und Luftführungen, können im nächsten Schritt die Zu-Rücklaufleitungen an dem Hoch-/Niedertemperaturkühler entkoppelt werden. Austretendes Kühlmittel auffangen, jetzt kann das gesamte Kühlerpaket entnommen werden. Achtung: Der Öl-Kühler wird aus seinen Haltepunkten gelöst und bleibt am Fahrzeug.(4)

After removing the crossbar and air guides, the next step is to decouple the supply/return connector on the high/low temperature radiators. Collect any escaping cooling fluid, now radiator package can be removed. Attention: The oil cooler is removed from the mounting points and remains in the vehicle.(4)



WAGNERTUNING Ladeluftkühler

Um die OEM Boostpipe zu entfernen demontieren Sie im Vorfeld die Dreiecksstrebe. Entfernen Sie im nächsten Schritt den MAP- und Temperatursensor fahrerseitig an der Boostpipe, lösen Sie alle drei Anschlüsse und entnehmen die OEM Boostpipe.(5)

To remove the OEM boostpipe, dismantle the triangular struct (black) in advance. In the next step, remove the MAP- and temperature sensor on the driver's side of the boostpipe, loosen all three click connections and remove the OEM boost pipe.(5)

**2. Montage / installation**

Montieren Sie den OEM MAP- und Temperatursensor in die WT-Boostpipe mit der dazugelieferten M6x12 Schraube und Scheibe.(6)

Mounting the OEM MAP- and temperature sensor into the WT boostpipe using the included hexagon screw M6x12 and washer 6mm.(6)



Demontieren Sie an der OEM Boostpipe die 4 Aufnahmegummis und setzen Sie die in die neue WT-Boostpipe(7)

Dismantle the 4 mounting rubbers on the OEM boostpipe and place them in new WT boostpipe.(7)



Montieren Sie die vormontierte WT-Boostpipe in die originale Position im Fahrzeug.(8)

Mounting the pre-mounted WT boostpipe in the original vehicle position.(8)

Anschließend installieren Sie noch alle fehlenden Fahrzeugkomponenten in umgekehrter Reihenfolge. Nach der Montage prüfen Sie den Kühlmittelstand und füllen ggf. Kühlmittel nach.

Then install any missing ones vehicles components in reverse order. After correct installation, check the coolant fluid level and top up coolant if necessary.

Überprüfen Sie alle fehlenden Teile auf korrekten Sitz.

Check all parts for correct position.

